

Gewindeschneiden im Folgeverbundwerkzeug

Um komplexe Metallformteile wettbewerbsfähig zu produzieren, ist es wichtig, die Prozessschritte zu optimieren. Einen grossen Schritt in diese Richtung geht das direkte Einbringen von Gewinden während dem Stanzen.

Beispiele

Zwei M1.6 Gewinde werden bei der Herstellung im Folgeverbund-Werkzeug eingebracht



Blechgewinde wird während dem Stanzprozess erstellt



Ihre Vorteile

- Direkte Einbringung der Gewinde im Folgeverbundwerkzeug
- Keine aufwendige Nachbearbeitung der Teile
- Optimierung / Reduktion der Fertigungsoperationen

Haben Sie Bedarf an Teilen mit integrierten Gewinden? Nehmen Sie mit uns Kontakt auf und testen Sie uns! Wir freuen uns, technische Herausforderungen gemeinsam mit Ihnen zu meistern!

Kontaktdaten

Honex AG
Hofstrasse 88
CH-8620 Wetzikon

Telefon +41 (0)43 477 40 00
info@honex.ch